

10-80 TONS

# Reach Stacker für Ihr Arbeitsumfeld



Jede Branche stellt besondere Anforderungen an den Staplerbetrieb in Bezug auf Arbeitsumfeld, Umwelt- und Klimabedingungen, Fahrersicherheit, Traglasten und Hubhöhen. Da wir auf Ihre individuellen Bedürfnisse eingehen und uns mit Ihrem Arbeitsumfeld vertraut machen, können wir Stapler entwickeln, die optimal auf Ihren Betrieb abgestimmt sind.

## IHR ARBEITSUMFELD

„Einen sicheren und präzisen Containerumschlag sicherzustellen, ist die größte Herausforderung in meinem Job.“

Arnold Bindemann  
DCP Bremen, Deutschland



## Speziell auf Ihr Arbeitsumfeld abgestimmt

Wir alle reden gerne über uns und unsere Welt – das ist kein Geheimnis. Aber letztlich ist es nicht unsere, sondern Ihre Arbeitswelt, die für Sie zählt. Wir bei Konecranes Lifttrucks haben ein offenes Ohr für Sie. Wir möchten Ihre Arbeitswelt kennenlernen, um bedarfsgerechte Maschinen für Sie zu entwickeln und Ihnen Supportdienste bereitzustellen, die zum Erfolg in Ihrer speziellen Branche beitragen.

### Kontinuierliche Verbesserung

Wir haben es uns zum Ziel gesetzt, die ausdauerndsten, langlebigsten Schwerlaststapler für die betrieblichen Anforderungen unserer Kunden zu bauen. Und das schon seit 1959 – dem Jahr, dem wir unseren allerersten Stapler an einen ganz besonderen Kunden ausgeliefert haben. Bis heute

stammen die wichtigsten Anregungen für die kontinuierliche Verbesserung unserer Stapler von unseren Kunden.

### Qualität in jedem Detail

Herausragendes Industriedesign ist ein Eckpfeiler unseres Produktentwicklungsprozesses und ein Gütesiegel der Marke Konecranes.

Wir sind stolz auf unsere effizienten, hochwertigen Stapler, deren außerordentliche Qualität in ihrer Langlebigkeit, der modernen Kabine und all den kleinen Details zum Ausdruck kommt.

Jeder Stapler wird vor der Auslieferung auf Herz und Nieren getestet, um sicherzustellen, dass Ihr Equipment jederzeit höchsten Produktstandards genügt.



## Pionier in puncto Sicherheit

Beim Umschlag von Gütern und Schwerlasten müssen Sie Sicherheitsrisiken zum Schutz Ihrer Mitarbeiter weitestgehend minimieren. Dies lässt sich durch die Implementierung neuer und verbesserter vorbeugender Sicherheitsmaßnahmen erreichen.

### IHR ARBEITSUMFELD

Innovationen wie Work-Zone-Geofencing und das Konecranes-Gewichtskontrollsystem sind nicht aufgrund ihrer modernen Technologie von Bedeutung, sondern weil sie die Sicherheit in Ihrem Betrieb erhöhen – und so nicht nur Ihre Staplerfahrer, sondern auch Ihr Werkspersonal schützen.

## Eine „Safety First“-Arbeitskultur

Wir glauben, dass die Gewährleistung der Sicherheit ein dauerhaftes Bestreben ist. Und dabei geht es nicht nur um integrierte Sicherheitsfunktionen – sondern auch um vorbeugende Instandhaltung, Schulungen und die Schaffung einer „Safety First“-Arbeitskultur. Konecranes ist häufig Wegbereiter bei der Einführung sicherheitsfördernder Technologien.

Bei uns wird Sicherheit in allen Bereichen großgeschrieben – von der Forschung und Entwicklung bis hin zur bedarfsgerechten Konstruktion und technologischen Neuerungen. Wir bieten Ihnen zahlreiche betriebsgerechte Lösungen für die vorbeugende Instandhaltung, die darauf ausgelegt sind, die Sicherheit Ihres Personals zu maximieren.

### Technologie für maximale Betriebssicherheit

Das Überlastsystem unserer Reach Stacker übermittelt Maschinenbetriebsdaten zur Prüfung und Analyse an den TRUCONNECT® Remote Monitoring Service und beugt Unfällen vor.

Treten Überlastvorfälle auf oder werden Sicherheitsfunktionen überbrückt, sendet TRUCONNECT® Alarmmeldungen an ausgewählte Mitarbeiter Ihres Unternehmens.

Das präzise Container-Wägesystem misst das Lastgewicht und erkennt gefährliche Überlastzustände. Es erfüllt sämtliche lokalen Vorschriften für Seeverkehrs- und Hafensicherheit.

### Work Zone für höhere Betriebssicherheit

Die von Konecranes entwickelte „Work Zone“ umfasst ein Sortiment standortbasierter Dienste, die konzipiert wurden, um die Sicherheit des Staplerbetriebs zu optimieren – vor allem in geschäftigen, stark frequentierten Arbeitsbereichen.

Work Zone nutzt GPS-Technologie für das sogenannte „Geofencing“ – das Erstellen virtueller, unsichtbarer Grenzen in realen Arbeitsbereichen, in denen Stapler per Remote-Verbindung gesteuert, Höhen- und Geschwindigkeitsbeschränkungen sowie weitere sicherheitsrelevante Aspekte vorgegeben werden können. Auf dem Display in der Fahrerkabine werden Warnmeldungen angezeigt, die auch per SMS oder E-Mail an ausgewählte Empfänger gesendet werden können.





## Stapler nach Maß

In jedem Betrieb gilt es, unterschiedliche Herausforderungen zu bewältigen. Stapler müssen unter allen klimatischen Bedingungen funktionieren – unter der sengenden Sonne der Sahara ebenso wie in den Eiswüsten der Arktis. Reach Stackers von Konecranes verbinden optimale Leistung mit der richtigen Kombination von Funktionen und Anbaugeräten zur Maximierung Ihrer betrieblichen Effizienz.

### IHR ARBEITSUMFELD

Jede Branche stellt ganz spezielle Anforderungen. Unsere Reach Stackers müssen **individuell konfigurierbar sein, damit sie sich nahtlos in Ihre Betriebsabläufe einfügen und der Kauf von Neuequipment keine Umstellung erfordert.**

## Nach Maß konfigurierbar

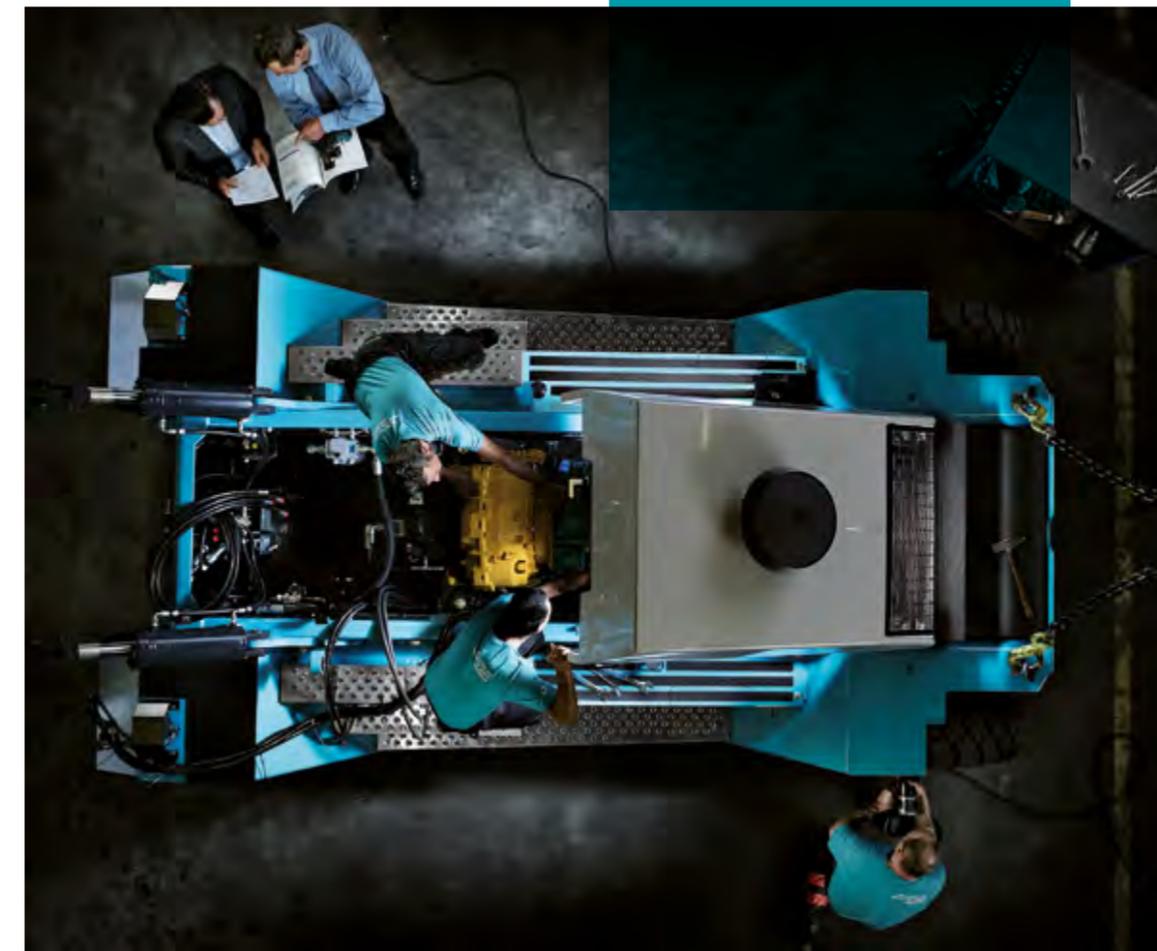
Seit der Gründung unseres Unternehmens haben wir den Wünschen und Bedürfnissen unserer Kunden Rechnung getragen. Wir haben uns nicht nur das Heben von Lasten zur Aufgabe gemacht, sondern möchten auch die Produktivität unserer Kunden in neue Dimensionen heben. Daher gehen wir auf ihre Wünsche ein und lassen Ihre Rückmeldungen in unsere Produktentwicklung einfließen.

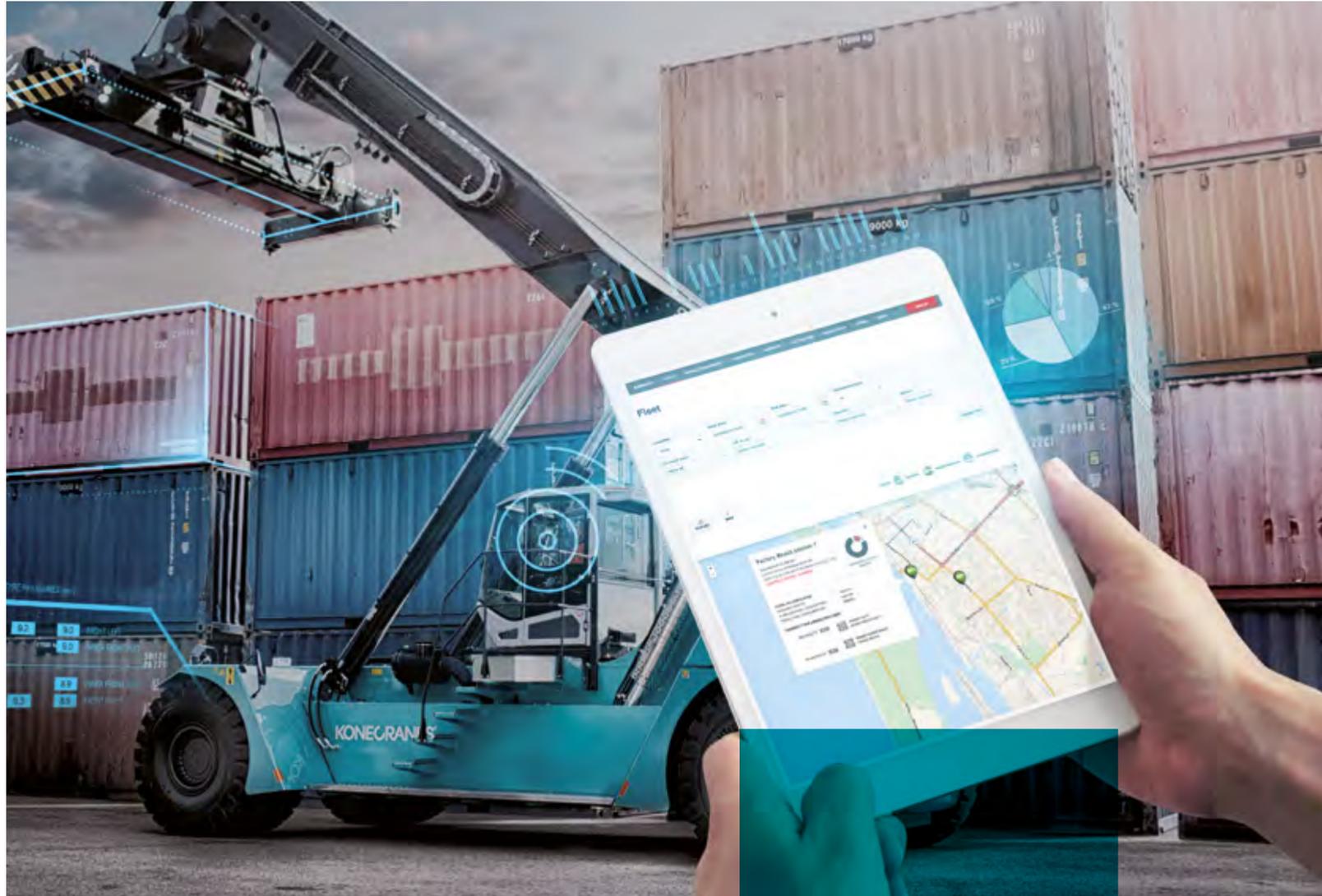
Wir berücksichtigen Ihre operativen Ziele und Anforderungen bei der Konstruktion unserer Stapler. Wir möchten Ihre Erwartungen mit jedem Stapler, den Sie bei uns in Auftrag geben, übertreffen.

Die Stärke, Leistung und Zuverlässigkeit von Konecranes-Staplern basieren auf dem Kernstück unserer Technik: einem starken Kastenrahmenfahrgestell, einer effizienten lastabhängigen Hydraulik und einer intelligenten, elektronischen EMC-Maschinensteuerung, die alle relevanten Fahrzeugkomponenten und -funktionen überwacht. Unsere straffe Organisation und der enge Dialog zwischen Vertrieb und Konstruktionsabteilung gewährleisten eine optimale Feinabstimmung unserer Maschinen.

### NACHSTEHEND EINIGE BEISPIELE FÜR MASSGEFERTIGTE REACH-STACKER- LÖSUNGEN

- SMV 4535 TCX6 mit einem Spreader-Neigungswinkel von 45 Grad
- SMV 4638 TC5 mit Magnet für die Aufnahme von Stahl
- SMV 4646 TCX4 BH, die weltweit größte Spezialmaschine für den Lastenumschlag auf Binnenschiffen





## Der Lebenszyklus-Vorteil

Beim Kauf des perfekten Staplers geht es um weit mehr als eine Maschine. Es geht darum, sicherzustellen, dass er auf Jahre hinaus Höchstleistungen erbringt. Hier kommen hochwertige Ersatzteile, vorbeugende Instandhaltung, bedarfsgerechter Support und maßgeschneiderte Schulungen für hausinterne Mechaniker ins Spiel.

### IHR ARBEITSUMFELD

„Obwohl unser Unternehmensstandort im äußersten Süden Thailands liegt, haben wir keinerlei Probleme mit technischem Support wie Ersatzteilen, Service vor Ort oder technischer Beratung.“

Die Zusammenarbeit zwischen Konecranes und Sri Trang Logistics ist auf maximale Maschinenverfügbarkeit und Kundenzufriedenheit ausgelegt.“

Apichart Parnitchkul  
CEO, Sri Trang Logistics,  
Thailand

## “Smart Connected Lift Trucks”

Unsere intelligent vernetzten Stapler umfassen eine Reihe von Remote-Service-Anwendungen, mit denen Sie den Zustand und die Nutzung Ihrer Stapler in Echtzeit nachverfolgen können. Die Echtzeitdaten gewähren Ihnen wertvolle Einblicke für die Optimierung der Produktivität in Ihren Betrieben. So lässt sich beispielsweise die Instandhaltung anhand der Betriebsdaten besser prognostizieren und planen. Sie können Bereiche identifizieren, in denen die Sicherheit und Effizienz verbessert werden kann oder den Schulungsbedarf der Fahrer ermitteln, um ein wirtschaftlicheres und umweltverträglicheres Fahrverhalten zu gewährleisten.

### Relevante Instandhaltungsaspekte

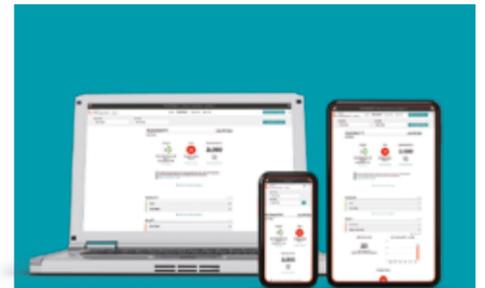
Erfolgt die Wartung in regelmäßigen Intervallen oder wird sie anhand des tatsächlichen Bedarfs geplant? Bestellen Sie Ersatzteile im Anschluss an ein Maschinenversagen oder halten Sie sie auf Lager? Sind Sie über den Zustand Ihrer Stapler im Bilde oder auf Vermutungen angewiesen?

Wissen ist Macht – und in Bezug auf die fachmännische Wartung Ihrer Stapler ist die vorausschauende Instandhaltung das A und O. Was verraten Ihnen die Betriebsdaten Ihrer Stapler heute?

### Erstklassiger Support, wann immer Sie ihn benötigen

Unser Servicekonzept ist einzigartig in der Staplerbranche. Es bietet Ihnen eine nahtlose Serviceerfahrung. Sie beginnt bei der Zustandsüberprüfung der Reach Stackers, deckt Arbeitsaufträge und die Produktion aller benötigten Ersatzteile ab.

Als globales Unternehmen unterhält Konecranes ein weltumspannendes Netz von Vertriebs- und Servicepartnern. Unser fachmännischer Service trägt zur Verlängerung der Betriebszyklen und der Lebensdauer Ihres Equipments bei. Wir bieten darüber hinaus zahlreiche verwandte Dienstleistungen an, etwa Upgrades, Sicherheits- und Instandhaltungspakete, E-Learning-Plattformen, Listen mit empfohlenen Ersatzteilen und mehr.



### IHR ARBEITSUMFELD

„Ich kann mich jederzeit in das Konecranes-Internetportal einloggen und die Daten sämtlicher Maschinen in allen Niederlassungen abrufen. Sämtliche Daten per Mausklick zur Hand zu haben, ist äußerst hilfreich.“

Atthapon Mebusaya  
Sri Trang Logistics, Thailand





Powered by  
**ECOLIFTING**

## Ökologisch effizient

Um Entscheidungen für eine bessere Zukunft zu treffen, müssen Sie neue Wege finden, Kosten zu senken, ohne Leistungseinbußen in Kauf zu nehmen. Mit der optimalen Kombination aus Funktionen und Anbaugeräten leisten Sie nicht nur einen Umweltbeitrag, sondern können zugleich Ihre betriebliche Effizienz maximieren.

### IHR ARBEITSUMFELD

Produktneuheiten wie „Powered by ECOLIFTING“ können Betriebskosten spürbar senken – ohne Leistungseinbußen. Sie müssen sich also nicht zwischen Performance und Umweltverträglichkeit entscheiden – und profitieren von beidem.



#### Power Drive

- Senkt Kraftstoffverbrauch und Emissionen um bis zu 15 %
- Eine minimale Investition, die sich in weniger als einem Jahr bezahlt macht
- Gleichbleibende Leistung, geringer Kraftstoffverbrauch



#### Flow Drive

- Senkt Kraftstoffverbrauch und Emissionen um bis zu 25 %
- Verbessert das Fahrerlebnis, erhöht die aktive Betriebszeit und steigert die allgemeine Produktivität



#### Hybrid Drive

- Senkt Kraftstoffverbrauch und Emissionen um bis zu 40%
- Weltweit erster vollelektrischer Hybrid-Reach-Stacker
- Höhere Produktivität im Vergleich zu Reach Stackern ohne Hybrid-Antrieb

## “Powered by ECOLIFTING”

Die Entwicklung umweltfreundlicher Lösungen ist uns seit Langem ein großes Anliegen. 2013 haben wir den weltweit ersten Hybrid-Reach-Stacker auf den Markt gebracht, der sich schnell zum Spitzenreiter der nächsten Generation nachhaltiger Stapler entwickelt. Wir ermöglichen es Ihnen, Kosten zu sparen und überdies durch die geringere Nutzung fossiler Brennstoffe einen Umweltbeitrag zu leisten.

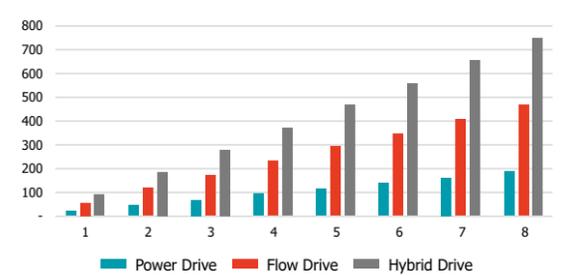
ECOLIFTING ist ein zukunftssicheres Konzept für das fortwährend neue Lösungen entwickelt werden. Bei all unseren Produkten liegt der wahre Mehrwert in kleinen, wohlüberdachten Details, die wir mit modernster Technologie realisieren. Sie sind der Grund dafür, dass unsere Stapler zu den modernsten der Welt gehören. Es sind die kleinen Dinge, die einen großen Unterschied machen.

### „Go Green“ – mit ECOLIFTING-Lösungen

Welches Ziel verfolgen Sie in Bezug auf einen kraftstoff- und emissionsarmen Betrieb? Wählen Sie die passende Lösung für Ihr Arbeitsumfeld, um Umweltauswirkungen und Betriebskosten zu senken.

#### Indikative Emissionsenkungen

(CO<sub>2</sub>-Akkumulation in Tonnen)





## Einsatz im Westen Deutschlands

Seit 2019 betreibt die Mindener Hafen GmbH (Mindener) einen neuen, modernen Containerterminal in der Stadt Minden im Nordwesten Deutschlands. An der Weser gelegen, ist Minden ein wichtiger Knotenpunkt für die Binnenschifffahrt, mit guter Anbindung an die Seehäfen Bremen und Hamburg. Mit nur 20 Mitarbeitern bietet Mindener einen kompetenten Containerumschlag sowohl für Verloader als auch für Spediteure an, da das Frachtaufkommen in der Region weiter wächst.

### KUNDENREFERENZ:

**NAME:**  
Mindener Hafen GmbH

**INDUSTRIE:** Häfen und Terminals

**LAND:** Deutschland

„Die Maschinen von Konecranes haben die Sicherheit am Arbeitsplatz verbessert und gleichzeitig unsere Ausfallzeiten und Betriebskosten erheblich reduziert.“

**Björn Riesner**  
Terminalmanager, Mindener Hafen GmbH

### Containerumschlag unter Termindruck

Mindener bietet eine trimodale Logistik (Schiff, Bahn und LKW) sowohl für normale als auch für Kühlcontainer (Reefer) und die Zollabfertigung vor Ort. Die Dienstleistungen umfassen Lagerung, Kommissionierung, Verteilung und Entladung. Da die Zeitpläne eng gesteckt sind und die Container schnell und präzise bewegt werden müssen, benötigt Mindener eine schnelle und zuverlässige Ausrüstung mit minimalen Ausfallzeiten.

Im neuen Terminal werden die Container mit einem Kran umgeschlagen, während im alten Terminal von Anfang an 45-Tonnen-Stapler von Konecranes eingesetzt wurden. Der erste war 2012 ein Reach Stacker SMV 4531 TB5. Nur ein Jahr später folgte ein schwereres Modell, der SMV 4535 TB6, der mit einem, um einen Meter längeren Ausleger ausgestattet war, so dass er Container direkt von Schiffen auf den Hof heben konnte. Mindener war von der Qualität und Produktivität des Geräts so beeindruckt, dass man bald in zwei weitere Reach Stacker von Konecranes investierte - die neue Generation SMV 4531 TC5 und SMV 4532 TC5, die einen schnellen und effizienten Containerumschlag ermöglichen. Außerdem wurden zwei SMV 25-1200 B-Gabelstapler mit 10-Meter-Mast und Fronthubspreizen für den Umschlag von Leercontainern bis zu 25 Tonnen angeschafft.

Insgesamt verfügt das Unternehmen nun über sechs Konecranes-Stapler - vier Reach Stacker und zwei Gabelstapler. Alle Fahrzeuge verfügen über eine ergonomische Kabine mit einfach zu bedienenden Steuerelementen, ein Radio und eine Klimaanlage, die die Kabine im Sommer kühlt und im Winter warm hält. Außerdem verfügen sie über eine automatische Schmierung und andere Standardfunktionen, um Wartungs- und Ausfallzeiten zu minimieren. Die neuen Reach Stacker werden mit TRUCONNECT fernüberwacht, da diese

Fahrzeuge häufiger eingesetzt werden als die anderen Stapler. Dies hilft, die Leistung im Auge zu behalten und die Wartung im Voraus zu planen. Der deutsche Vertriebshändler Neotechnik aus der nahe gelegenen Stadt Bielefeld kümmerte sich um den Verkauf und wartet nun die Stapler.

„Die Maschinen von Konecranes haben die Sicherheit am Arbeitsplatz verbessert und gleichzeitig unsere Ausfallzeiten und Betriebskosten erheblich reduziert“, sagt Björn Riesner, Terminalmanager. „Konecranes hat uns wirklich zugehört und genau die Hafenausrüstung geliefert, die wir brauchen. Wir planen, unsere älteren Stapler durch neue Konecranes-Modelle zu ersetzen.“

### Der Umwelt helfen und gleichzeitig Einsparungen erzielen

Gemäß den EU-Richtlinien gelten in Deutschland strenge Umweltvorschriften, und es wird hart daran gearbeitet, die Luftqualität zu verbessern. Daher erfüllen alle Konecranes-Stapler im Mindener Terminal diese Anforderungen. Darüber hinaus ist der Reach Stacker SMV 4532 TC5 mit Flow Drive ausgestattet, einer Innovation von Konecranes, bei der ein hydromechanisch variables Getriebe (HVT) zur Begrenzung der Leistung bei niedriger Geschwindigkeit eingesetzt wird, wodurch Verschleiß, Kraftstoffverbrauch und Emissionen eines Hochleistungsmotors, bei voller Leistung, gesenkt werden. Mit längeren Tankintervallen und weniger Wartungsaufwand kann die Produktivität erheblich gesteigert werden.

„Die Stapler von Konecranes sind ein wichtiger Bestandteil des Mindener Terminals“, sagt Heinrich Tissen, Vertriebsleiter von Neotechnik. „Hochwertige Produkte, unterstützt durch unseren technischen Support und die Präsenz von Konecranes vor Ort, haben dazu beigetragen, dass Mindener in nur wenigen Jahren einen effizienten und erfolgreichen Betrieb aufgebaut hat.“

# Fahrerfreundlich

Für Staplerfahrer, die unzählige Stunden in der Kabine verbringen, hat vermutlich weder die Rentabilität noch die Gesamtleistung der Flotte Priorität. Sie legen Wert auf Sicherheit, Arbeitskomfort und die Möglichkeit, ihre Arbeit effizient und präzise zu verrichten.

## FAHRERFREUNDLICHE AUSSTATTUNG

### GEWÖLBTE SCHEIBEN FÜR AUSSERGEWÖHNLICH GUTE SICHT

Übergroße, strebenlose und gewölbte Scheiben mit schmalen, aber robusten Dachquerträgern sorgen für außergewöhnlich gute Sicht.

### ERSTKLASSIGE ERGONOMIE

Die OPTIMA-Kabine zählt zu den geräumigsten auf dem Markt und besticht durch ihr fahrerorientiertes Design. Alles ist bequem erreichbar.

### ELEKTRONISCHES EMC-MASCHINENSTEUERUNGSSYSTEM

Überwacht alle entscheidenden Komponenten und Maschinenfunktionen, die auf einem 7-Zoll-Touchmonitor angezeigt werden. CanBus-Technologie erhöht die Zuverlässigkeit von Motor, Getriebe, Hydraulik und Joystick-Steuerhebeln.

## IHR ARBEITSUMFELD

Mitarbeiter sind Ihre wertvollste Ressource. Fahrerfreundliche Stapler erhöhen das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter und erleichtern die Arbeit.

In einer gut konstruierten, für Langschichten und anspruchsvolle Bedingungen konzipierten Kabine arbeiten Fahrer entspannter und effektiver. In komfortablen Kabinen von Konecranes können Ihre Fahrer ihr Bestes geben.

### FLOW DRIVE

Flow Drive nutzt verbesserte HVT-Technologie der 2. Generation in Verbindung mit Konecranes-Stapler-Software und einer neuen Motorkonfiguration. Sie senkt den Geräuschpegel in der Kabine, sorgt für ein sanfteres Fahrverhalten und erleichtert den Richtungswechsel – Aspekte, die zu entspannterem und produktiverem Arbeiten beitragen.

### INTELLIGENTE, LASTABHÄNGIGE HYDRAULIK

Die speziell entwickelte, lastabhängige Hydraulik passt die Hubleistung an das Lastgewicht an. Die Maximalleistung wird nur bei Bedarf genutzt, somit sinkt nicht nur der Kraftstoffverbrauch, sondern auch der Geräuschpegel.



## Abgestimmt auf die Anforderungen der Fahrer

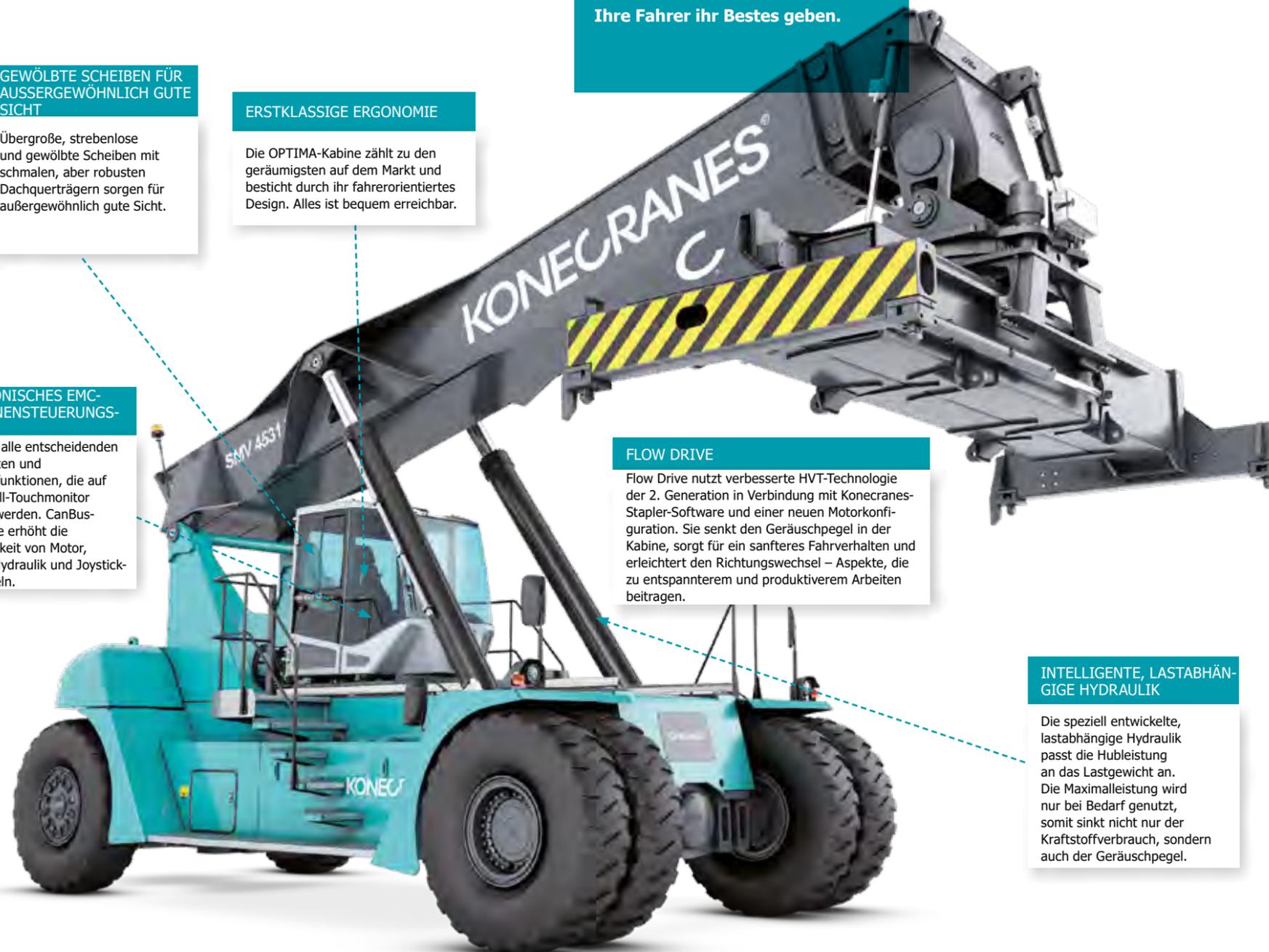
Die von Konecranes Lifttrucks entwickelte und gefertigte Kabine ist komfortabel und bietet eine überlegene Sicht. Sowohl die Kabine als auch der Stapler können für einen sicheren und reibungslosen Betrieb auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnitten werden.

### Ein Mehr an Ergonomie

Die rechts oberhalb des Fahrersitzes angeordneten Instrumente sind bequem erreichbar. Sie verbessern die Arbeitshaltung und Ergonomie während des Staplerbetriebs. Alle benötigten Zusatzinstrumente können von uns ergonomisch angeordnet und installiert werden.

### Lösungen für hohen Arbeitskomfort

Die erstklassige Sitzfederung, die leistungsstarke Kabinenheizung, Lüftung und Klimaanlage bieten dem Fahrer jeden erdenklichen Komfort. Optional erhältliche, ergonomische Steuerlösungen erhöhen die Produktivität des Fahrers.



WELCHE LASTEN MÜSSEN SIE UMSCHLAGEN?

# Wir haben das passende Anbaugerät

In unserem umfassenden Anbaugerätesortiment für Reach Stacker finden Sie die richtige Hublösung.



## CONTAINERUMSCHLAG



### ELME 517-MPS

Teleskop-Spreader für ISO-Leercontainer mit einer Tragkraft von bis zu 10 Tonnen. Robustes Einzelspreader-Design, hydraulisch betriebene, pendelnde Twistlocks ( $\pm 10$  mm) und mechanische Sicherheitsverriegelung. Hydraulisch über 2 Zylinder teleskopierbar (20–40 Fuß), großer Seitenschub ( $\pm 800$  mm) mit 2 Hydraulikzylindern, großer Drehwinkel ( $-105/+195$  Grad) mit 1 Hydraulikmotor (Drehen) und 1 Bremse (Halten). Spreader-Seitenneigung  $\pm 2$  Grad (MPS = mechanische Pile Slope). Der Spreader-Rahmen und die Endträger haben eine besonders robuste Bauart. Gewicht = ca. 4,8 Tonnen.



### ELME 817 Innovation

Teleskop-Spreader für beladene ISO-Container mit einer Traglast von bis zu 46 Tonnen. Robustes Doppelspreader-Paralldesign, hydraulisch betriebene, pendelnde Twistlocks ( $\pm 10$  mm) und mechanische Sicherheitsverriegelung. Hydraulisch über 2 Zylinder teleskopierbar (20–40 Fuß), großer Seitenschub ( $\pm 800$  mm) mit 2 Hydraulikzylindern, großer Drehwinkel ( $-105/+195$  Grad) mit 1 Hydraulikmotor (Drehen) und 2 Bremsen (Halten). Spreader-Seitenneigung von  $\pm 2$  Grad (MPS = mechanische Pile Slope) und 4 Hubösen für Anschlagmittel (46 Tonnen). ELME 817-HPS von  $\pm 6$  Grad (HPS = hydraulische Pile Slope mit 4 Zylindern). Der Spreader-Rahmen und die Endträger haben eine besonders robuste Bauart. Das Gewicht des Spreaders beträgt ca. 7,7 Tonnen ohne Zusatzausrüstung.



### ELME 817-MPS/OFL (ausklappbar)

Mit ausklappbaren Überhöhungsgreifarmen für Open-Top-Container und Flat Racks (besonders hohe Ladung). Die teleskopierbaren Greifarme sind 1600 oder 2100 mm lang und werden über 4 Zylinder aktiviert. Gewicht ca. 10,3–11,3 Tonnen.



### ELME 817-MPS/OFL im Einsatz

Oben sind die ausgefahrenen Greifarme auf einem Open-Top-Container mit hoher Ladung zu sehen. Flat Racks haben oft eine überhohe Ladung, und müssen auf die gleiche Weise angehoben werden.



## INTERMODALER UMSCHLAG



### ELME 857-HPS Innovation (Kombi/Piggyback)

Teleskop-Kombi-Spreader für den intermodalen Umschlag beladener ISO-Container, Wechselbehälter und Trailer mit einer Tragkraft von bis zu 45 Tonnen (in Twistlock/Greifarmen). Teleskopierbar für 20/30/40 Fuß-Container. Die Greifarme werden von Sensoren in den einzelnen Armen/Greifschuhen der Reihe nach ein- bzw. ausgeklappt. Greifarmlänge = 3600 mm und Greifarmöffnung = 1700–3200 mm. Das kombinierte Greifzangengeschirr hat eine besonders robuste Bauart. Alle Containerfunktionen für ELME 817-MPS/OFL. Gewicht ca. 13,6 Tonnen.



### ELME 857-HPS Innovation im Einsatz

Ausgeklappte Greifarme beim Anheben eines Trailers.



## UMSCHLAG VON INDUSTRIEGÜTERN



### Industrielles ELME „Tool Carrier-“Werkzeugwechselsystem

Für die Befestigung von Werkzeugen (Verbindungspunkte = 2500 x 760 mm). Robustes Einzelspreader-Design, hydraulisch betriebene, pendelnde Twistlocks ( $\pm 10$  mm) und mechanische Sicherheitsverriegelung. Großer Seitenschub (TC-50 =  $\pm 500$  mm / TC-65 =  $\pm 300$  mm) mit 1 Hydraulikzylinder, großer Drehwinkel ( $-105/+195$  Grad) mit 1 Hydraulikmotor (Drehen) und 1 Bremse (Halten). Spreader-Seitenneigung  $\pm 2$  Grad (MPS) oder  $\pm 6$  Grad (HPS). Der Spreader-Rahmen und die Endträger haben eine besonders robuste Bauart. Gewicht TC-50-MPS/TC-65-MPS = ca. 5,0–7,5 Tonnen.



### Hydraulische Stahlbrammenzange

Hydraulische Doppelbrammenzange. Mit der Zange können in Verbindung mit der Höhenverstellfunktion 1 bis 4 Brammen gehoben werden. Kombinationen für verschiedene Brammenbreiten sind erhältlich. Min.-max. Breite 700–1800/900–2000/1500–2600 mm. Tragkraft bis zu 50 Tonnen (in der Zange). Zangengewicht = ca. 9,0–12,0 Tonnen.

10 BIS 80 TONNEN

# Reach Stacker für einen effizienten und vielseitigen Container- und Frachtumschlag

Wenn Sie einen Reach Stacker von Konecranes erwerben, investieren Sie in bewährte Technologie mit innovativen, ökologisch effizienten Funktionen zur Steigerung der Produktivität und Senkung der Lebenszykluskosten. Wir bieten eine Reihe von Lösungen und Technologien an,

die den Verschleiß von Motor, Antrieb und Reifen reduzieren, die Lebensdauer Ihres Gabelstaplers verlängern und laufende Kosten minimieren. Und wenn sich Ihre hebeteknischen Anforderungen ändern, erzielt ein gut instand gehaltener Reach Stacker einen hohen Wiederverkaufswert.



## Für den Containerumschlag

10 BIS 46 TONNEN



MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 108 TC6*	10-8-5 Tonnen	5000 mm
SMV 128 TC6*	12-8-4,5 Tonnen	5000 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 2216 TC3	22-16-6 Tonnen	5500 mm
SMV 2518 TC3	25-18-8 Tonnen	5500 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4228TC5 (TC6)*	42-28-14 Tonnen	6400 mm
SMV 4628TC5 (TC6)*	46-28-14 Tonnen	6400 mm
SMV 4632TC5 (TC6*)	46-32-17 Tonnen	6400 mm
SMV 4632TC6H (6'x9'6")	46-32-17-6 Tonnen	6400 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4636TC5 (TC6)*	46-36-20 Tonnen	6400 mm
SMV 4636TCX5 (TCX6)**	46-38-25 Tonnen	6400 mm
SMV 4638TC5 (TC6)	46-38-20 Tonnen	6400 mm
SMV 4638TCX5 (TCX6)**	46-42-28 Tonnen	6400 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4643TC5	46-43-25 Tonnen	7250 mm
SMV 4643TCX5**	46-45-31 Tonnen	7250 mm
SMV 4644TC5	46-44-26 Tonnen	7500 mm
SMV 4644TCX5**	46-45-35 Tonnen	7500 mm

\*TC5 = 5 Container hoch, TC6 = 6 Container hoch  
\*\* Abstützfuß nach unten

## Für den Güterumschlag auf Binnenschiffen

46 TONNEN



MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4644 TC4 BH	46-38-24 Tonnen (Werft)	7500 mm
	46-31-19 Tonnen (Schiff)	7500 mm
SMV 4644 TCX4 BH**	46-42-32 Tonnen (Werft)	7500 mm
	46-38-27 Tonnen (Schiff)	7500 mm
SMV 4646 TC3 BH	46-46-36 Tonnen (Werft)	9000 mm
	46-38-31 Tonnen (Schiff)	9000 mm
SMV 4646 TCX4 BH**	46-46-43-34 Tonnen (Werft)	9000 mm
	46-45-37-28 Tonnen (Schiff)	9000 mm

BH\*\* = Tragkraft mit ausgefahrenen Stützen

## Für den intermodalen Lastenumschlag

42 BIS 46 TONNEN



MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4224 CC5	42-24-10 Tonnen	6400 mm
SMV 4628 CC5	46-28-14 Tonnen	6400 mm
SMV 4632 CC5	46-32-17 Tonnen	6400 mm
SMV 4632 CCX5***	46-34-21 Tonnen	6400 mm
SMV 4634 CC5	46-34-17 Tonnen	6400 mm
SMV 4634 CCX5***	46-38-25 Tonnen	6400 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4638 CC5	46-38-22 Tonnen	7250 mm
SMV 4638 CCX5	46-41-29 Tonnen	7250 mm
SMV 4639 CCX4	46/41/34,5 Tonnen	7500 mm
SMV 4639 CC5	46-39-24 Tonnen	7500 mm
SMV 4639 CCX5***	46-41-33 Tonnen	7500 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4646 CC5	46-46-34 Tonnen	8000 mm
SMV 4646 CCX5***	46-46-45 Tonnen	8000 mm

\*\*\*CCX Tragkraft mit ausgefahrenen Stützen

## Für den industriellen Lastenumschlag

35 BIS 80 TONNEN



MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4228	35-50 Tonnen	6400 mm
SMV 4628	35-50 Tonnen	6400 mm
SMV 4632	35-50 Tonnen	6400 mm
SMV 4636	35-50 Tonnen	6400 mm
SMV 4643	40-60 Tonnen	7250 mm
SMV 4644	40-60 Tonnen	7500 mm
SMV 4646	40-80 Tonnen	8000 mm

Weitere Modelle auf Anfrage erhältlich

**Konecranes zählt zu den Weltmarktführern im Bereich Lifting Businesses™ und versorgt Unternehmen der Produktions- und Prozessindustrie, Werften und Häfen mit innovativen hebetechnischen Lösungen. Neben produktivitätssteigernden Hebelösungen bietet Konecranes auch maßgeschneiderte Dienstleistungen rund um die Hebetechnik an. 2021 belief sich der Umsatz der Gruppe auf insgesamt 3.2 Millionen Euro. Konecranes beschäftigt 16.500 Mitarbeiter in 50 Ländern. Konecranes-Aktien sind an der Wertpapierbörse Helsinki (Nasdaq Helsinki Ltd) notiert (Börsenkürzel: KCR).**



© 2023 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. „Konecranes“, „Lifting Businesses“,  und „TRUCONNECT“ sind entweder eingetragene Marken oder Marken von Konecranes Global Corporation.

Diese Veröffentlichung dient nur der allgemeinen Information. Konecranes behält sich jederzeit das Recht vor, die hierin aufgeführten Produkte und/oder Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu verändern oder auslaufen zu lassen bzw. für ungültig zu erklären. Diese Veröffentlichung stellt keine ausdrückliche oder konkludente Gewährleistung oder Garantie seitens Konecranes oder Zusicherung eines Produkts oder seiner Eignung für eine gewöhnliche oder besondere Verwendung dar.



**HIER FINDEN SIE WEITERE  
REFERENZEN ZU UNSEREN  
BRANCHENSPEZIFISCHEN  
STAPLERN**

**Kundenreferenzen**  
[kclifttrucks.com/customer-stories](https://kclifttrucks.com/customer-stories)

